

Air Liquide Deutschland GmbH
Standardstelle
Füttingsweg 34 · D - 47805 Krefeld
Telefon + 49 (0) 21 51 379-9376
Telefax + 49 (0) 21 51 379-9317

Information

Behälter Baureihe TS 90

Kaltvergaser, Kältetank, Pumpentank Technische Daten * KV 150, KT 150, PT 150

- 1 **Ziel** Information über technische Daten für KV 150, KT 150, PT 150
- 2 **Geltungsbereich** Air Liquide Deutschland GmbH
- 3 **Technische Daten**
 - 3.1 **Inhalt** Ist der Behälter auf die jeweilige Temperatur des verflüssigten Gases abgekühlt, beträgt der Inhalt bis zum Überlauf ca. 13.4623 ltr.

Dies entspricht einem Fassungsvermögen bei drucklosem Behälter.
 - 3.2 **Fassungsvermögen
Füllgewicht**

bei der Gasart	in gasförmigen m ³ bezogen auf 15°C und 1 bar	in kg als Füllgewicht
Sauerstoff O ₂	11.487	15.359
Stickstoff N ₂	9.303	10.884
Argon Ar	11.245	18.765
Methan CH ₄	8.492	5.697
Grieson	6.501	7.660

- 3.3 **Gasraum** Bei dem angegebenen Inhalt verbleibt im Behälter ein Gasraum von 5% des geometrischen Behältervolumens.
- 3.4 **Behältervolumen** Das geometrische Volumen variiert etwas mit der Druckstufe und beträgt bei nicht abgekühltem Behälter im Mittel ca. 14.250 ltr.
- 3.5 **Betriebsdruck der
drei Druckstufen** Die Behälter können nach unterschiedlichen nationalen Regelwerken ausgelegt und zugelassen werden. Für folgende Länder ergeben sich nachstehende Betriebsüberdrücke in bar. Bei diesen Drücken sprechen die Sicherheitsventile des Behälters an.

Druckstufe	2	3	4
Deutschland	18	26	37

- 3.6 **Behälterarten: Kaltvergaser, Kältetank, Pumpentank** Die drei Behälterarten werden in den angekreuzten Druckstufen gebaut:

Druckstufe	2	3	4
Kaltvergaser KV	X	X	X
Kältetank KT	X		
Pumpentank PT	X		

Funktion und Verwendungszweck einer Behälterart ist der jeweiligen technischen Beschreibung zu entnehmen.

3.7 Bauform

Kaltvergaser, Kältetanks und Pumpentanks 150 werden im Normalfall nur in stehender Bauform (v = vertikal) hergestellt.

3.8 Entnahmemenge

Die Standard-Entnahmemenge aus einem Behälter beträgt bei 18 bar Arbeitsdruck 400 m³ Gas pro Stunde, bezogen auf 15°C und 1 bar.

3.9 Verdampfungsrate

Die Verdampfungsrate bezieht sich auf % vom Fassungsvermögen in 24 Stunden und beträgt bei

Sauerstoff	O ₂	0,22%
Stickstoff	N ₂	0,35%
Argon	Ar	0,24%

Der Behälter ist dabei

- gefüllt bis zum Fassungsvermögen, bei brennbaren Gasen bis zum Fassungsvermögen der Druckstufe
- drucklos, d.h. auf Atmosphärendruck entspannt
- abgekühlt auf Betriebstemperatur
- in 20°C Umgebungstemperatur

3.10 Leergewicht

Für die drei Druckstufen betragen die Leergewichte:

Druckstufe 2	ca. 7.580 kg
Druckstufe 3	ca. 7.300 kg
Druckstufe 4	ca. 9.615 kg

3.11 Abmessungen

Bauform	Höhe	Durchmesser	Tiefe über die Armaturen
stehend	7.510 mm	2.200 mm	2.570 mm

Maße, Gewichte und Inhalte sind circa-Werte im Rahmen der Herstellungstoleranz.

Weitere Abmessungen für stehende Behälter siehe Standard 21260.

4 Mitgeltende und aufgeführte Dokumente Standard 21260